#### (12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro



# 

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 24. Januar 2002 (24.01.2002)

#### (10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 02/05665 A1

- (51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: A23L 3/3409, 3/3418, 3/3445, A23B 7/144, 7/148, 7/152, 9/18, 9/20, 9/22, A23L 1/015, 1/211
- (74) Anwalt: KAMINSKI, Susanne; Büchel, Kaminski & Partner, Letzanaweg 25-27, FL-9495 Triesen (LI).
- PCT/EP01/08300 (21) Internationales Aktenzeichen:
- (81) Bestimmungsstaat (national): US.

mit internationalem Recherchenbericht

Veröffentlicht:

eintreffen

der PCT-Gazette verwiesen.

(22) Internationales Anmeldedatum:

18. Juli 2001 (18.07.2001)

- (84) Bestimmungsstaaten (regional): europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, TR).
- (25) Einreichungssprache: Deutsch
- (26) Veröffentlichungssprache:

Dentsch

(30) Angaben zur Priorität:

2000 1417/00

18. Juli 2000 (18.07.2000)

- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): CONTIFER TRUST REG. [LI/LI]; Kirchstrasse 6, FL-9494 Schaan (LI).
- Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe

vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden

Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen

- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): RITTER, Klaus [DE/DE]; Kronprinzstrasse 110a, 40764 Langenfeld (DE).



(54) Title: OXYGEN RADICALS FOR INACTIVATING HARMFUL SUBSTANCES AND MICRO-ORGANISMS

(54) Bezeichnung: SAUERSTOFFRADIKALE ZUR INAKTIVIERUNG VON SCHADSTOFFEN UND MIKROORGANISMEN

- (57) Abstract: The invention relates to the use of a radical gas, containing reactive oxygen metabolites (ROM) and a maximum of 50 % wt, preferably a maximum of 5 % wt in relation to the total number of oxygen molecules and oxygen metabolites, activated ozone structures, for reducing or eliminating undesired chemical substances, harmful substances, and/or pests, which are contained in material or on the top surface of material or are released from material. The invention also relates to a method for treating the above-mentioned material with said radical gas.
- (57) Zusammenfassung: Verwendung eines Radikalgases, welches reaktive Sauerstoffmetaboliten (ROM) und maximal 50 Gew.%, vorzugsweise maximal 5 Gew.%, bezogen auf die Gesamtheit der Sauerstoffmoleküle und Sauerstoffmetaboliten, an aktivierten Ozonstrukturen enthält, zur Reduktion oder Elimination von unerwünschten chemischen Substanzen, Schadstoffen und/oder Schädlingen, die in Materialien oder an der Oberfläche von Materialien enthalten sind oder von Materialien freigesetzt werden. Die Erfindung bezieht sich ausserdem auf ein Verfahren zur Behandlung solcher Materialien mit diesem Radikalgas.



- 1 -

# SAUERSTOFFRADIKALE ZUR INAKTIVIERUNG VON SCHADSTOFFEN UND MIKROORGANISMEN

#### TECHNISCHES GEBIET

Die vorliegende Erfindung bezieht sich auf die Verwendung eines mit Sauerstoffradikalen angereicherten Gases zur Reduktion oder Elimination von unerwünschten chemischen Substanzen, Schadstoffen und/oder Schädlingen, die in Materialien oder an der Oberfläche von Materialien enthalten sind oder von Materialien freigesetzt werden. Sie bezieht sich insbesondere auf die
 Inaktivierung von Schadstoffen und Mikroorganismen zum Zwecke der Entgiftung und/oder Hygienisierung in verschiedenen Anwendungsbereichen, vorzugsweise im Lebensmittelbereich. Die Erfindung bezieht sich weiters auf ein Verfahren zur Behandlung verschiedener Materialien, beispielsweise Pistazien, und Substanzen mit einem solchen Gas.

15

#### HINTERGRUND UND STAND DER TECHNIK

Es sind eine Reihe von Verfahren bekannt, die zur Entkeimung, Sterilisation, oder Hygienisierung von verderblichen organischen Materialien eingesetzt werden. Dazu gehören thermische Verfahren ebenso wie Verfahren, die unter Einsatz von Schallwellen, chemischen Desinfektionsmitteln, oder ionisierenden Strahlen operieren.

Während thermische Verfahren (z.B. Pasteurisieren, Üperisieren, Heissluftbehandlung etc.) bei komplexeren organischen Stoffen wie z.B. bei Lebensmitteln, häufig zu unerwünschten Veränderungen der Inhaltsstoffe führen (Farb- und Geschmacksveränderungen, Änderung der Konsistenz), haben Desinfektionsmittel den Nachteil, dass sie zur Behandlung, beispielsweise Oberflächenbehandlung, von verderblichen Lebensmitteln selbst in der Regel nicht einsetzbar sind. Schallwellen wiederum haben bei relativ grossem Energieinput eine relativ geringe Abtötungswirkung, während die Strahlenbehandlung in der Bevölkerung auf erhebliche psychologische Widerstände stösst.

Zur Entkeimung von Oberflächen, insbesondere von sehr grossen Oberflächen wie Kessel- und Tankinnenwänden, werden unter anderem auch oxidierende Gase eingesetzt, beispielsweise Chlor- oder ozonhältiges Gas. Solche Gase werden auch zur Entkeimung von Flüssigkeiten, beispielsweise von Wasser in Schwimmbädern eingesetzt. Der Nachteil dieser beiden Gase besteht vor allem

. Di dass sie heide auch für den Mens

darin, dass sie beide auch für den Menschen giftig sind und ausserdem eine starke Bleichwirkung besitzen. Beide Effekte sind im Bereich der Lebensmittelbehandlung gänzlich unerwünscht und würden bei Einsatz in begehbaren Lebensmittel-Lagerbehältern oder -Lagerräumen eine erhebliche Gefahr für das Bedienungspersonal darstellen.

- 2 -

Bei den üblichen Ozongeneratoren ist die Ozongenerierung zur Nutzung des Ozons das Ziel, obwohl bekannt ist, dass Ozon hochtoxisch ist und eine Halbwertszeit von mehr als 5 Stunden hat. Viele Anwendungen nutzen den toxischen Bereich (Keim-, Virenabtötung u.a.m.), andere den oxidativen Bereich (Bleichprozesse, industrielle Oxidation u.a.m.).

Eine Vorrichtung und ein Verfahren zum Bekämpfen von Schadstoffen und Schädlingen durch aktivierte Ozonstrukturen ist in der WO 98/19961

15 beschrieben, wobei die Vorrichtung aus Ozonerzeugungseinrichtungen, wie z.B. einem Ozongenerator, die zu einem Behandlungsraum hin offen sind, der Material mit Schadstoffen und/oder Schädlingen enthält. Der Behandlungsraum kann als stationäre Kammer ausgelegt werden, in der die zu behandelnden Materialien und Gegenstände während der Behandlung plaziert werden.

20

Die Zerfallszeit von aktivierten Ozonstrukturen liegt im Bereich von Sekunden. Die Zerfallszeit von neutralem Ozon, liegt dagegen im Bereich von Stunden bis Tagen. Unter aktivierten Ozonstrukturen versteht man den Grundzustand [O<sub>3</sub> (¹A<sub>1</sub>)], den erregeten Zustand [O<sub>3</sub> (³B<sub>2</sub>), O<sub>3</sub>(¹A<sub>1</sub>, v) und O<sub>3</sub>(¹B<sub>2</sub>)] und den ionisierten Zustand O<sub>3</sub> und O<sub>3</sub><sup>+</sup>.

Eine Herausforderung ist die Bekämpfung des Schimmelpilzbefalls biogener Rohstoffe wie Nahrungsmittel. Die Gefahr des Schimmelpilzbefalls besteht vor allem dann, wenn zu feucht gelagert, zwischen Ernte und

Verkauf zu lange Zwischenräume liegen oder schlecht belüftet wird.

Schimmelpilze wachsen bei Temperaturen zwischen 10 und 30 °C. Neben der Temperatur sind noch Feuchtigeit, pH-Wert, O₂- und CO₂-Gehalt für die Keimung sowie Synthese und Sekretion von sekundären Stoffwechselmetaboliten von Bedeutung. Zu den sekundären

35 Stoffwechselprodukten zählen die Mykotoxine, die bei Menschen und Tieren eine toxische Wirkung zeigen und Ursache für Vergiftungen sein können.

Eine besondere Problematik unter den Mykotoxinen stellen die starken Krebserreger der Aflatoxine dar. Beispielhafte Angaben für typische Aflatoxingehalte bei Nüssen und deren Produkten sind in Tabelle 1 wiedergegeben. Eine völlige Aflatoxinfreiheit kann bei Nüssen und Mandeln selbst mit vorbeugenden Massnahmen, wie sorgfältige Auslese, nicht erreicht werden. Sie sind zudem nicht durch herkömmliche Verfahren wie Erhitzen oder Bestrahlung eliminierbar.

Aflatoxine	B <sub>1</sub>	B₂	G <sub>1</sub>	G <sub>2</sub>
Mandeln	100	20	-	-
verdorbenen Paranüsse	4000	vorh.	4000	vorh.
Maisprodukte mit Erdnuss (Knabberartikel)	93	23	25	vorh
geröstete,gesalzene Erdnusskerne mit	2000	20	1000	35
Zuckerüberzug				
Erdnusscreme	10	vorh.	vorh.	vorh.

Tabelle 1: Aflatoxingehalt von mit Schimmelpilzen befallenen Produkten in ppb 10 (Quelle: Laub, E u. Woller, R.: Dtsch. Lebensm.-Rdsch. 73, 8, (1977))

Anhand der Aflatoxinfunde und dem Gesamtverzehr wurde das Gesundheitsrisiko für den Verbraucher durch den Verzehr abgeschätzt (Tabelle 2):

15

Produkt	Risikofaktor	Gesamtrisiko
Erdnüsse	6	100
Mandeln	4	28
Haselnussmehl	1	8
Kokos-Produkte	2	2
Pistazien	4	0.4
Muskatnuss	8	0.2

Tabelle 2: Gesundheitsrisiko beim Verzehr verschiedener Produkte (Quelle: Frank, H., K.: Naturw. Rdsch. 32, 433, (1979)); Der Risikofaktor gibt die Häufigkeit und den Grad des Schimmelpilzbefalls der Produkte an. Das Gesamtrisiko berücksichtigt neben dem Risikofaktor die durchschnittliche Verzehrhäufigkeit.

- 4 -

### BESCHREIBUNG DER ERFINDUNG

Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist es, ein Verfahren bereitzustellen, welches bei vergleichsweise geringem Energieeinsatz eine hohe Effizienz bei der Schädlings- und/oder Schadstoffelimination aufweist und ausserdem keine unerwünschten toxischen Wirkungen erzeugt oder toxische Rückstände in den behandelten Materialien hinterlässt.

Diese Aufgabe wird durch die Verwendung eines Gases gelöst, welches einen hohen Anteil an reaktiven Sauerstoffmetaboliten (ROM), umgangssprachlich zumeist auch als Sauerstoffradikale bezeichnet, gleichzeitig jedoch geringe Reste an Ozon aufweist.

In der vorliegenden Erfindung wird Material, welches unerwünschte chemische Substanzen, Schadstoffe und/oder Schädlinge enthält oder freisetzt, einem
15 Radikalgas ausgesetzt, welches reaktive Sauerstoffmetaboliten (ROM) und maximal 50 Gew.%, vorzugsweise maximal 5 Gew.%, bezogen auf die Gesamtheit der Sauerstoffmoleküle und Sauerstoffmetaboliten, an aktivierten Ozonstrukturen enthält.

20 Erfindungsgemäss umfassen Schädlinge sowohl Mikroorganismen, wie Bakterien oder Pilze, als auch Insekten. Die chemischen Substanzen umfassen neben den Sekundärmetaboliten der Schädlinge auch, insbesondere oberflächliche, Verunreinigungen, die vom erfindungsgemässen Radikalgas zerstörbar bzw. reduzierbar sind.

25

Das Radikalgas gemäss der Erfindung umfasst aktivierte Ozonstrukturen. Unter aktivierten Ozonstrukturen werden die Formen des Ozons im erregten Zustand und im ioniserten Zustand, insbesondere O'- und OH'- Radikale, zusammengefasst. Aus dem eingeleiteten Ozongas können eine Reihe von Ozonverbindungen, die Ozonoide, hergestellt werden. Das Prinzip der Herstellung aktivierter Ozonstrukturen ist in der WO 98/19961 beschrieben. Die Oxidationsfähigkeit aktivierter Ozonstrukturen ist ein Vielfaches gegenüber Normalozon. Darüber hinaus entfalten solche aktivierte Ozonstrukturen ein verändertes Oxidationsverhalten gegenüber herkömmlichen Ozon (O<sub>3</sub>), welches bestimmte Materialien oder Stoffe nicht oder nur sehr wenig angreift. Prinzipiell bilden sich je nach Einfluss zwei Arten von Radikalen, die für den oxidativen Vorgang genützt werden können. Im trockenen Bereich O'-Radikale

und im feuchten oder wässrigen Bereich OH'-Radikale. Diese Radikale besetzen

aufgrund ihrer elektrischen Ladung die Oberflächen des zu behandelnden Material, penetrieren dieses und oxidieren dabei die chemischen Schadstoffverbindungen.

- 5 -

5 Geeignete Vorrichtungen zur Erzeugung des Radikalgases mit aktivierten Ozonstrukturen sind in der WO 98/19961 beschrieben, deren Inhalt hiermit in die vorliegende Beschreibung mit aufgenommen wird.

Die Vorrichtungen zur Erzeugung des Radikalgases gemäss der Erfindung können sowohl mit Luft, mit Sauerstoff angereicherter Luft als auch mit Sauerstoff betrieben werden. Somit ist der Gehalt an aktivierten Ozonstrukturen über die Mischungsverhältnisse einstellbar und steuerbar. Insbesondere bei langen Behandlungszeiten, wie z.B während des Transportes des Materials, ist Luft als Ausgangsgas für den Radikalgasgenerator ausreichend.

Ist das Material ein Feststoff, greift das Radikalgas, insbesonders die O- bzw. OH-Radikale, die Schadstoffe und/oder Schädlinge überwiegend an der Oberfläche des Materials an. Um seine Wirkung zu entfalten, muss das Radikalgas in die Oberfläche des Materials penetrieren. Gegebenenfalls kann die Behandlung unter Wärme- und Feuchtekontrolle bzw. –steuerung erfolgen. Durch Steuerung des Gasfeuchtigkeitsgehaltes vor und nach dem Radikalgasgenerator kann, gegebenenfalls, die Wirksamkeit des Radikalgases erhöht werden

25

Ebenso kann flüssiges Material bzw. dispergiertes oder aufgeschwemmtes Material mit dem Radikalgas in Kontakt gebracht werden, indem man das Radikalgas in die Flüssigkeit bzw. Lösung einbringt, wobei das Radikalgas zumindest teilweise in der Flüssigkeit bzw. der Suspension löslich ist.

30 Gegebenenfalls kann die Behandlung in einem druckfesten Behälter durchgeführt werden, um die Löslichkeit des Radikalgases durch Druckerhöhung im Behälter zu steigern. Da die Intensität des Kontakts zwischen Material und Radikalgas in flüssigen Medien gegenüber Gasphasen erhöht ist, verkürzt sich die notwendige Kontaktzeit zur Behandlung entsprechend. Darüber hinaus können zur Radikalgasbehandlung feste Materialien, beispielsweise Früchte oder andere biogene Rohstoffe, gegebenenfalls zerkleinert, gewässert werden, um die Wirkung des Radikalgases im flüssigen Medium zu nützen.

Eine ausreichende Hygienisierung bzw. Dekontamination des Materials kann man erzielen, wenn das Material dem Radikalgas über einen Zeitraum von 1 bis 48 Stunden, vorzugsweise 5 bis 20 Stunden, ausgesetzt wird.

- 6 -

5 Gegebenenfalls, insbesondere bei Einbringung des Radikalgases in flüssige Phasen, kann das Material dem Radikalgas über einen Zeitraum von 5 bis 60 Minuten, vorzugsweise 15 bis 30 Minuten, ausgesetzt werden.

Unter "Dekontamination" wird im Rahmen der Erfindung das Entfernen oder Verringern von biologischen oder chemischen Verunreinigungen gemäss der DIN-Norm verstanden. Mit "Hygienisierung" sind im Rahmen der Erfindung vorbeugende Massnahmen gegen das Entstehen und Verbreiten primärer und sekundärer mikrobieller Kontaminationen sowie zur Abwehr von Bakterien, Pilzen, Parasiten und Insekten zu verstehen.

15

Radikalgase bestehen zum Teil aus geladenen Teilchen, die sich an der Oberfläche des behandelten Materials festsetzen. Diese Erscheinung ist auch durch den technischen Gasgeruch am Material feststellbar. Dadurch wird das Radikalgas an oder in der Oberfläche des Materials angereichert und entfaltet nach Beendigung der Radikalgaszufuhr seine reduzierende und/oder eliminierende Schutzwirkung über weitere 1 bis 10 Tage. Wegen dieser Restwirkung können sowohl der Zeitraum vom Lager mit der Behandlung und dem Verkauf, als auch Unterbrechungen während der Behandlung in der Transportkette ohne das Eintreten einer Kontamination überbrückt werden.

25

Die Behandlung mit dem Radikalgas wird vorzugsweise in einem geschlossenen Raum oder Behälter durchgeführt, beispielsweise einem Transport- oder Lagercontainer, einem Lagerraum oder einer Lagerhalle. Im Behandlungsraum herrscht eine kontrollierte Atmosphäre, die Schimmelpilze und –sporen abtötet.

30 Prinzipiell sind herkömmliche Lagerräume und –behälter für die jeweiligen Materialien geeignet. Gegebenenfalls können Druckbehälter oder –räume vorgesehen sein. Die Radikalgasgeneratoren sind entweder den Lagerräumen und/oder zumindest einem Behandlungsbehälter zugeordnet. Wegen des geringen Leistungsbedarfs der Radikalgasgeneratoren können diese jeweils autonom und/oder mobil, beispielsweise während des Transports, betrieben werden. Das zu behandelnde Material wird entweder offen, beispielsweise schichtweise auf übereinander angeordneten Rosten oder Paletten, oder vorverpackt, beispielsweise in gasdurchlässigen Kartons, in den

- 7 -

Behandlungsbehälter so geladen, dass die Oberflächen des Materials dem Radikalgas zugänglich sind. Die Behandlungsbehälter verfügen über entsprechende aus dem Stand der Technik bekannte Be-, Ent- und

entsprechende aus dem Stand der Technik bekannte Be-, Ent- und Durchlüftungseinrichtungen, die den Kontakt des Materials mit dem Radikalgas sicherstellen. Gegebenenfalls werden die Behandlungsräume und/oder – behälter über Lecklagen oder Aussenluftzufuhr über einen Generator mit dem Ausgangsgas (Luft, mit O<sub>2</sub> angereicherte Luft, O<sub>2</sub>) zur Radikalgaserzeugung versorgt.

10 Abhängig vom Material und Zweck der Behandlung kann neben dem Radikalgas zusätzlich Strahlung, Überdruck und Hitze eingesetzt werden.

Erfindungsgemäss kann das Material verderbliche Lebensmittel umfassen, insbesondere Obst, Gemüse, getrocknete oder vorgetrocknete Früchte, Nüsse oder nussähnliche Früchte.

Zu den nach dem Verfahren behandelbaren Erntegütern zählen, beispielsweise, Erdnüsse, Haselnüsse, Paranüsse, Mandeln, Pistazien; Datteln; Getreide, wie Mais, Hafer, Gerste, Weizen, Roggen, Reis, Hirse, Dinkel; Soja; Mohn; Sesam; Bohnen; Kokosflocken; tropische Früchte; Trockenfrüchte; Kakao; Tee. Die Früchte können, beispielsweise, in Säcken (ca. 50kg) verpackt erfolgreich behandelt werden.

Das Verfahren ist zudem anwendbar auf bereits verarbeitete oder zu verarbeitende Lebensmittel, z.B. geröstete Nüsse, Kaffee oder Kakao. Das erfindungsgemässe Verfahren umfasst auch die Behandlung verarbeiteter Nahrungsmittelprodukte, in die kontaminierte Lebensmittel eingearbeitet wurden (z.B.: Erdnussbutter, Nougat-Cremes, etc.).

Das Verfahren wird eingesetzt zur Hygienisierung von Schädlingen wie Insekten und/oder Mikroorganismen, insbesondere Bakterien, Pilzen sowie Bakterien- und Pilzsporen. Zu den bedeutenden, mit dem Verfahren dekontaminierbaren Schimmelpilzarten zählen: Aspergillus-, Fusarium-, Penicillium- und Byssochlamisarten,

Die Behandlung mit Radikalgas kann unmittelbar nach der Ernte einsetzen, während des Transports ausgeübt werden und/oder bei der Lagerung der Materialien, beispielsweise im Verteillager eines Grosshändlers, stattfinden. Gegebenenfalls kann eine nahezu geschlossene Behandlungskette vom

- 8 -

Produzenten bis zum Verbraucher durchgeführt werden. Die Behandlung während des Transports ist insbesondere bei langen Transportwegen und dadurch entstehenden Inkubationszeiten vorteilhaft. Besonders, wenn die Materialien in warmen Gebieten mit hoher Luftfeuchtigkeit verladen werden, bildet sich bei der Abkühlung des Transportbehälters Kondensatniederschlag auf dem Material und den Innenwänden des Behälters, so dass ein ideales Milieu für mikrobielles Wachstum entsteht.

Eine weitere Aufgabe der vorliegenden Erfindung besteht darin, das Radikalgas nicht nur zum Abtöten von Schädlingen, wie z.B. Mikroorganismen oder Insekten, einzusetzen, sondern auch zum Zerstören von Giftstoffen, insbesondere solchen, die von Mikroorganismen (Bakterien, Pilzen) produziert werden. Eine besondere Gruppe stellen dabei die Mykotoxine inklusive die bekanntermassen krebserzeugenden Aflatoxine dar.

15

Das zu behandelnde Material wird über eine gewisse Zeit dem Radikalgas ausgesetzt, welches oberflächlich eindringt und nur dort oxidativ die chemischen Verbindungen der Mykotoxine aufbricht. Die Behandlung kann, gegebenenfalls, mit einer Steuerung der Gasfeuchtigkeit vor und nach dem 20 Generator sowie einer Temperaturkontrolle begleitet werdern

Zu den mit dem gegenständlichen Verfahren eliminierbaren Mykotoxinen gehören, beispielsweise, Aflatoxine, Trichotecene, Zearaleaone, Fumonisine und Mutterkornalkaloide.

25

Das Verfahren eignet sich auch zur Behandlung von Silo- und Kraftfutter. Denn Nutztiere, die toxinhaltiges Futtermittel aufgenommen haben, können Mykotoxine in unveränderter oder metabolisierter Form in verschiedenen Organen als Sekundärkontamination ablagern oder ausscheiden. Auf diese Weise können Lebensmittel tierischer Herkunft (Fleisch, Eier, Milch, Milchprodukte) Mykotoxine enthalten, ohne dass das Produkt selbst primär mikrobiell kontaminiert war.

Die Überwachung und Steuerung des Verfahrens kann automatisiert erfolgen.

35

Ein Vorteil des Verfahrens liegt in der energetisch sehr günstigen Ausführbarkeit des Radikalgasgenerators, die eine mobile, transportable

- 9 -

Lösung vereinfacht. Das Verfahren ist frei von entsorgungspflichtigen Produkten z.B Chemikalien.

Da mit dem Verfahren nicht nur die mikrobiellen Kontaminationen, sondern auch die gebildeten Toxine reduzierbar sind, ist damit aus wertlosem (kontaminiertem) Material wieder gebrauchsfähiger Rohstoff herstellbar.

Das Verfahren zeichnet sich ausserdem durch relativ geringe Toxizität des Radikalgases aufgrund des geringen Gehalts an Restozon, gegebenenfalls relativ geringen Energiebedarf bzw. -verluste potentieller Radikalgasgeneratoren und hohe oxidative Wirksamkeit aus.

Durch die Zerstörung insbesondere der Aflatoxine besteht weiters die Möglichkeit allergische Reaktionen gegen z.B Erdnüsse zu senken oder ganz zu unterdrücken.

In einer speziellen Ausführungsform wird das Radikalgas erfindungsgemäss zur Reifungsverzögerung von Früchten eingesetzt, welche Signalstoffe produzieren und emittieren, welche den Reifungsprozess bei sich selbst und/oder bei 20 anderen Früchten beschleunigen. Gegebenenfalls kann das Gas gleichzeitig zur Hygieniserung der gelagerten Lebensmittel durch die Elimination der Schädlinge und zur Reifungsverzögerung eingesetzt werden. Dabei emittiert das Material flüchtige Verbindungen, Bananen beispielsweise Ethylengas, in die Gasphase, die vom Radikalgas durch Oxidation unwirksam gemacht und gegebenenfalls in kleinere Bruchstücke, wie beispielsweise CO<sub>2</sub> bei Ethylengas, zerlegt werden. Das Radikalgas erzeugt somit, beispielsweise mit CO<sub>2</sub>, eine Art Schutzgas für die Früchte und reduziert zugleich die Gefahr des mikrobiellen Befalls und des Verderbens. Wegen der Reduzierung des Stoffwechsels wird der Reifungsprozess verzögert.

30

Selbstverständlich ist das Verfahren nicht auf Nahrungsmittel beschränkt, sondern kann auch auf andere biogene Materialien, z.B. Holz, oder an sonstigen Werkstoffen angewandt werden, die mit Schädlingen und/oder Schadstoffen kontaminiert sind.

35

Im nachfolgenden wird die Erfindung anhand von Beispielen weiter erläutert. Die Erläuterungen dienen ausschliesslich der besseren Verständlichmachung

- 10 -

der Erfindung und erlauben keinerlei Rückschlüsse auf eine Einschränkung der Erfindung auf die angeführten Beispiele.

#### Beispiel 1: Dekontamination von gewässerter Pistazienmasse

5

Eine gemahlene Pistazienmasse wird in einer Waschflasche in ca. 50 ml dest. H<sub>2</sub>O gewässert und kontinuierlich gerührt. Über ein Einblasrohr mit Ende am Boden der Waschflasche wird mit 200 mbar Überdruck Radikalgas in die Waschflasche eingebracht. Der Gasreaktor wird mit etwa 30 l/h O<sub>2</sub> versorgt und mit 220 Volt<sub>Eingang</sub>, 15000 Volt<sub>Ausgang</sub> und 5 mA<sub>Ausgang</sub> betrieben. Nach 30 min. Behandlung (Begasung) sind Aflatoxine nicht mehr nachweisbar.

#### Beispiel 2: Hygienisierung von ganzen Pistazien

- 15 a) Ca. 20 kg reife Pistazien, erntefrisch, (nur bei reifen Pistazien ist die Schale aufgesprungen und der Inhalt daher verderblich bzw. einer Gasbehandlung zugänglich) werden in einem Container von 1 m³ mit Radikalgas aus Luft (Ozonanteil <5 Vol% bezogen auf den gesamten Sauerstoffanteil) 3 h lang behandelt. Danach sind keine Aflatoxine nachweisbar.
  - b) Ein ca. 100 l Überdruckraum wird mit einer Pistazienschicht belegt. Der Überdruckraum weist horizontale, vertikale und horizontal-vertikale Druckwege auf. Die Behandlung erfolgt bei 200 mbar bzw. 400 mbar Überdruck. Der Gasgenerator wird mit 30 Liter O₂/h, gegebenenfalls mit O₂ angereicherter Luft, versorgt und das erzeugte Radikalgas hat Umgebungstemperatur. Die Gasbehandlung wird nach 10 h abgesetzt, wonach über zumindest 8 Tage keine Aflatoxine bei täglicher Probenahem nachweisbar sind.

30

25

Kontaminierte Proben können, beispielsweise Gehalte an Aflatoxin zwischen 5 und 36  $\mu g$  aufweisen. Die Keimbelastung an der Oberfläche der Pistazien sinkt durch die erfindungsgemässe Behandlung um den Faktor von  $10^2$  bis  $10^3$ .

Die Proben werden in allen Beispielen mit HPLC auf ihren Aflatoxingehalt untersucht. Eine Probe wird zermahlen und anschliessend extrahiert. Der Extrakt wird filtriert, ein aliquoter Teil mit Wasser verdünnt und anschliessend über eine Dihydrofurofuran- bzw. Tetrahydrofurofuran-lmmunoaffinitätssäule

- 11 -

zur selektiven Extraktion bzw. Anreicherung des Analyten gereinigt. Die Trennung und Bestimmung erfolgt durch eine Reverse-Phase-Flüssigchromatographie (HPLC) mit Nachsäulenderivatisierung und Fluoreszenzdetektion. Die Nachsäulenderivatisierung kann Online mit einer elektrochemischen Zelle durchgeführt werden, wobei das elektrochemisch freigesetzte Br<sub>2</sub> durch Additionsreaktion an die isolierte Doppelbindung der Aflatoxine B<sub>1</sub> und G<sub>1</sub> gebunden wird. Die Signale der Aflatoxine B<sub>2</sub>, G<sub>2</sub> und M<sub>1</sub> werden durch diese Additionsreaktion nicht beeinflusst.

- 12 -

#### **PATENTANSPRÜCHE**

- Verfahren zur Reduktion oder Elimination von unerwünschten chemischen Substanzen, Schadstoffen und/oder Schädlingen, dadurch
   gekennzeichnet, dass ein Material, welches unerwünschte chemische Substanzen, Schadstoffe und/oder Schädlinge enthält oder freisetzt, einem Radikalgas ausgesetzt wird, welches reaktive Sauerstoffmetaboliten (ROM) und maximal 50 Gew.%, vorzugsweise maximal 5 Gew.%, bezogen auf die Gesamtheit der Sauerstoffmoleküle und Sauerstoffmetaboliten, an aktivierten
   Ozonstrukturen enthält.
  - 2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass das Material ein Feststoff ist und die Schadstoffe und/oder Schädlinge überwiegend an der Oberfläche lokalisiert sind.

3. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass das Material flüssig und das Radikalgas in der Flüssigkeit löslich ist.

15

- Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass das
   Material dem Radikalgas über einen Zeitraum von 1 bis 48 Stunden, vorzugsweise 5 bis 20 Stunden, ausgesetzt wird.
- 5. Verfahren nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, dass das Material dem Radikalgas über einen Zeitraum von 5 bis 60 Minuten, vorzugsweise 15
   25 bis 30 Minuten, ausgesetzt wird.
- Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass das Radikalgas an oder in der Oberfläche des Materials angereichert wird und nach Beendigung der Radikalgaszufuhr seine reduzierende und/oder eliminierende
   Schutzwirkung über einen Zeitraum von 1 bis 10 Tagen aufrecht bleibt.
- Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass das Material dem Radikalgas in einem geschlossenen Behälter, beispielsweise einem Transport- oder Lagercontainer, einem
   Lagerraum oder einer Lagerhalle, ausgesetzt wird.
  - 8. Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass das Material verderbliche Lebensmittel umfasst,

- 13 -

insbesondere Obst, Gemüse, getrocknete oder vorgetrocknete Früchte, Nüsse oder nussähnliche Früchte.

- Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch
   gekennzeichnet, dass die Schädlinge Insekten und/oder Mikroorganismen umfassen, insbesondere Bakterien, Pilze sowie Bakterien- und Pilzsporen.
- 10. Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Schadstoffe mikrobielle Toxine, insbesondere
   10. Bakterien- und Mykotoxine, beispielsweise Aflatoxine, umfassen.
- 11. Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass das Material flüchtige Verbindungen in die Gasphase emittiert und diese vom Radikalgas durch Oxidation unwirksam gemacht und
   15 gegebenenfalls oder in kleinere Bruchstücke zerlegt werden.
  - 12. Verfahren nach Anspruch 11, dadurch gekennzeichnet, dass das Material Bananen umfasst, als flüchtige Verbindung Ethen emittiert wird und das Ethen durch das Radikalgas in Kohlendioxid umgewandelt wird.

20

- 13. Verwendung eines Radikalgases, welches reaktive Sauerstoffmetaboliten (ROM) und maximal 50 Gew.%, vorzugsweise maximal 5 Gew.%, bezogen auf die Gesamtheit der Sauerstoffmoleküle und Sauerstoffmetaboliten, an aktivierten Ozonstrukturen enthält, zur Reduktion oder Elimination von unerwünschten chemischen Substanzen, Schadstoffen und/oder Schädlingen, die in Materialien oder an der Oberfläche von Materialien enthalten sind oder von Materialien freigesetzt werden.
- 14. Verwendung gemäss Anspruch 13, dadurch gekennzeichnet, dass die30 Materialien verderbliche Lebensmittel umfassen.
  - 15. Verwendung gemäss Anspruch 13, zur Reifungsverzögerung von gelagertem Obst.

#### INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Inte al Application No PCT/EP 01/08300

				,
a. classif IPC 7		23L3/3445 23B9/20	A23B7/144 A23B9/22	A23B7/148 A23L1/015
According to	International Patent Classification (IPC) or to both nation	nal classification an	d IPC	
B. FIELDS S	SEARCHED			
Minimum doc IPC 7	cumentation searched (classification system followed b A23L A23B	y classification syml	ools)	
Documentati	on searched other than minimum documentation to the	extent that such do	cuments are included in	the fields searched
	ata base consulted during the International search (nam cernal, WPI Data, PAJ, FSTA	ne of data base and,	where practical, search	i terms used)
C. DOCUME	NTS CONSIDERED TO BE RELEVANT			
Category °	Citation of document, with indication, where appropria	ate, of the relevant p	assages	Relevant to claim No.
Х	WO 93 03622 A (QED INC) 4 March 1993 (1993-03-04) claims 5,7-9,12,22,41,52, page 13, line 26 -page 14,	line 5	mple 4	1-5,7-9, 13
	page 20, line 9 -page 21, page 22, line 27 -page 23, page 23, line 32 -page 24, page 25, line 6 -page 26, page 78, line 21 -page 83,	line 14 line 31		-
X	WO 92 04276 A (CALOR GAS LTD) 19 March 1992 (1992-03-19) claims 1,8; examples 1,2 page 2, paragraph 2 -page 4, paragraph 2 page 8, paragraph 2 -page 9, paragraph 4			1-3,5,6, 8-15
		-/		
χ Furth	ner documents are listed in the continuation of box C.	Х	Patent family membe	ers are listed in annex.
"A" docume consid "E" earlier of filing d "L" docume which citation "O" docume other of	ent which may throw doubts on priority claim(s) or is cited to establish the publication date of another n or other special reason (as specified) ent referring to an oral disclosure, use, exhibition or	"X" d	or priority date and not in citied to understand the p nvention cournent of particular rel cannot be considered no nvolve an inventive step cournent of particular rel cannot be considered to document is combined w	after the international filing date conflict with the application but rinciple or theory underlying the evance; the claimed invention wel or cannot be considered to when the document is taken alone evance; the claimed invention involve an inventive step when the rith one or more other such docunity being obvious to a person skilled same patent family
	actual completion of the international search			ernational search report
4	December 2001		12/12/2001	
Name and r	mailing address of the ISA  European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2  NL – 2280 HV Rijswijk  Tel. (+31–70) 340–2040, Tx. 31 651 epo nl,  Fax: (+31–70) 340–3016	A	Tallgren,	A

#### INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Inte al Application No
PCT/EP 01/08300

C.(Continu	ation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT	
Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	DE 196 01 921 A (BUNDSCHUH GERHARD DR HABIL ;WEHLAN HELMUT DR (DE)) 17 July 1997 (1997-07-17) claims 1-4,6-8 column 1, line 1-9,15-60 column 2, line 16 -column 3, line 36	1,2,4, 6-9, 13-15
X	EP 0 988 800 A (AIR LIQUIDE) 29 March 2000 (2000-03-29) claims 1,6,8,9,14,17-19,22,23,27,29 column 1, line 1-21 column 2, line 25-42,46 -column 3, line 15 column 4, line 56 -column 5, line 17 column 6, line 21-36,44 -column 7, line 19	1-3,5, 7-10,13
X	EP 0 631 726 A (AMERICAN WATER PURIFICATION) 4 January 1995 (1995-01-04)  claims 1-4,8,9; examples 1,2 column 1, line 1-5,20-41 column 2, line 17 -column 3, line 9 column 4, line 36 -column 5, line 15 column 6, line 23-31	1,3,5,6, 9,10,13, 14
X	EP 0 341 069 A (ELOPAK SYSTEMS) 8 November 1989 (1989-11-08) claims 1-4; examples 1-10; table 1 page 3, line 58 -page 4, line 7	1,2,7,9,
X	DE 43 32 802 A (BUSE GASE GMBH & CO) 30 March 1995 (1995-03-30) column 1, line 40-54; claims 1-3,5; example 1	1,4,5,9,

## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

Inte \_\_ Application No PCT/EP 01/08300

		т-					Dublication
	tent document in search report		Publication date		Patent family member(s)		Publication date
WO	9303622	Α	04-03-1993	US	5431939	A	11-07-1995
	5000022	.,	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	AU	2560492		16-03-1993
				CA	2115834		04-03-1993
				EP	0661921		12-07-1995
				ĴΡ	7501209		09-02-1995
				MX	9204713		01-07-1993
				PT	100784		30-09-1993
				WO	9303622		04-03-1993
				US	5589211		31-12-1996
				US	5493994	Α	27-02-1996
				US	5964182	Α	12-10-1999
				US	5939118	Α	17-08-1999
MO	9204276		19-03-1992	EP	0546014	A1	16-06-1993
****	3204270	,,	15 00 1552	WO	9204276		19-03-1992
DE	19601921	Α	17-07-1997	DE 	19601921	A1	17 <b>-0</b> 7-1997
FP	0988800	Α	29-03-2000	US	6066348	Α	23-05-2000
			<del>-</del> -	EP	0988800	A1	29-03-2000
				JΡ	2000106856		18-04-2000
				NO	994575		24-03-2000
				US	6294211		25-09-2001
EΡ	0631726	Α	04-01-1995	JP	7031439		03-02-1995
				US	4849237	Α	18-07-1989
				US	5227184	Α	13-07-1993
				EP	0631726	A1	04-01-1995
				AT	199209		15-03-2001
				DE	69329947		29-03-2001
				ES	2155444		16-05-2001
	0041060				202712	 т	 15-07-2001
Ľ٢	0341069	Α	08-11-1989	AT	202712		08-08-1991
				ΑU	613747		
				ΑU	3404489		09-11-1989
				CA	1334257		07-02-1995
				DE	68929312		09-08-2001
				DK	219889		06-11-1989
				EP	1080734	A2	07-03-2001
				EP	0341069	A2	08-11-1989
				EP	0722741		24-07-1996
				FΙ	892148		06-11-1989
				ΙĒ	62133		14-12-1994
				ĪN	171913		06-02-1993
				JP	2057167		26-02-1990
				JP	2000295979		24-10-2000
							15-09-1997
				NO	301104		
				US 	521375 <b>9</b> 		25-05-1993 
DΕ	4332802	Α	30-03-1995	DE	4332802	A1	30-03-1995

#### INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

nales Aktenzeichen PCT/EP 01/08300

A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES IPK 7 A23L3/3409 A23L3/3418 A23B7/144 A23L3/3445 A23B7/148 A23B9/22 A23L1/015 A23B9/18 A23B9/20 A23B7/152 A23L1/211 Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK B. RECHERCHIERTE GEBIETE Recherchierter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole) A23L A23B IPK 7 Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe) EPO-Internal, WPI Data, PAJ, FSTA C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile Betr. Anspruch Nr. Kategorie® 1-5.7-9χ WO 93 03622 A (QED INC) 4. März 1993 (1993-03-04) 13 Ansprüche 5,7-9,12,22,41,52,62,68; Beispiel 4 Seite 13, Zeile 26 -Seite 14, Zeile 5 Seite 20, Zeile 9 -Seite 21, Zeile 11 Seite 22, Zeile 27 -Seite 23, Zeile 2 Seite 23, Zeile 32 -Seite 24, Zeile 14 Seite 25, Zeile 6 -Seite 26, Zeile 31 Seite 78, Zeile 21 -Seite 83, Zeile 20 1-3,5,6WO 92 04276 A (CALOR GAS LTD) X 19. März 1992 (1992-03-19) 8 - 15Ansprüche 1,8; Beispiele 1,2 Seite 2, Absatz 2 -Seite 4, Absatz 2 Seite 8, Absatz 2 -Seite 9, Absatz 4 Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu Siehe Anhang Patentfamilie χ entnehmen "T" Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen "A" Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist "E" älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden Anmeldedatum veröffentlicht worden ist \*L\* Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erschelnen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)

"O" Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht

"P" Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach \*&\* Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist Absendedatum des internationalen Recherchenberichts Datum des Abschlusses der internationalen Recherche 4. Dezember 2001 12/12/2001 Bevollmächtigter Bediensteter Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31–70) 340–2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31–70) 340–3016

Tallgren, A

#### INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Intel les Aktenzeichen
PCT/EP 01/08300

Kategorie <sup>o</sup>	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Telle	Betr. Anspruch Nr.
X	DE 196 01 921 A (BUNDSCHUH GERHARD DR HABIL ;WEHLAN HELMUT DR (DE)) 17. Juli 1997 (1997-07-17) Ansprüche 1-4,6-8 Spalte 1, Zeile 1-9,15-60 Spalte 2, Zeile 16 -Spalte 3, Zeile 36	1,2,4, 6-9, 13-15
X	EP 0 988 800 A (AIR LIQUIDE) 29. März 2000 (2000-03-29) Ansprüche 1,6,8,9,14,17-19,22,23,27,29 Spalte 1, Zeile 1-21 Spalte 2, Zeile 25-42,46 -Spalte 3, Zeile 15 Spalte 4, Zeile 56 -Spalte 5, Zeile 17 Spalte 6, Zeile 21-36,44 -Spalte 7, Zeile 19	1-3,5, 7-10,13
X	EP 0 631 726 A (AMERICAN WATER PURIFICATION) 4. Januar 1995 (1995-01-04)  Ansprüche 1-4,8,9; Beispiele 1,2 Spalte 1, Zeile 1-5,20-41 Spalte 2, Zeile 17 -Spalte 3, Zeile 9 Spalte 4, Zeile 36 -Spalte 5, Zeile 15 Spalte 6, Zeile 23-31	1,3,5,6, 9,10,13, 14
X	EP 0 341 069 A (ELOPAK SYSTEMS) 8. November 1989 (1989-11-08) Ansprüche 1-4; Beispiele 1-10; Tabelle 1 Seite 3, Zeile 58 -Seite 4, Zeile 7	1,2,7,9, 13
X	DE 43 32 802 A (BUSE GASE GMBH & CO) 30. März 1995 (1995-03-30) Spalte 1, Zeile 40-54; Ansprüche 1-3,5; Beispiel 1	1,4,5,9,

#### INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

Inte es Aktenzeichen
PCT/EP 01/08300

	echerchenbericht tes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
WO	9303622	A	04-03-1993	US	5431939		11-07-1995
			Ŋ.	AU	2560492		16-03-1993
				CA	2115834		04-03-1993
				EΡ	0661921		12-07-1995
				JP	7501209		09-02-1995
				MX	9204713		01-07-1993
				PT	100784		30-09-1993
				WO	9303622		04-03-1993
				US	5589211		31-12-1996
				US	5493994		27-02-1996
				US	5964182		12-10-1999
				US 	5939118 	A 	17-08-1999
WO	9204276	Α	19-03-1992	EP	0546014		16-06-1993
				WO	9204276	A1 	19-03-1992
DE	19601921	Α	17-07-1997	DE	19601921	A1	17-07-1997
EP	 0988800		29-03-2000	US	6066348	Α	23-05-2000
				EP	0988800	A1	29-03-2000
				JP	2000106856		18-04-2000
				NO	994575		24-03-2000
				US	6294211	B1	25-09-2001
EP	0631726	 А	04-01-1995	JP	7031439	A	03-02-1995
	00027.21			US	4849237	Α	18-07-1989
				US	5227184	Α	13-07-1993
				EP	0631726	A1	04-01-1995
				ΑT	199209		15-03-2001
				DE	69329947		29-03-2001
				ES	215 <b>544</b> 4	T3	16-05-2001
EP	0341069	A	08-11-1989	AT	202712		15-07-2001
				ΑU	613747		08-08-1991
				AU	3404489		09-11-1989
				CA	1334257		07-02-1995
				DΈ	68929312		09-08-2001
				DK	219889		06-11-1989
				EP	1080734		07-03-2001
				ΕP	0341069		08-11-1989
				EP	0722741		24-07-1996
				FI	892148		06-11-1989
				ΙE	62133		14-12-1994
				ΙN	171913		06-02-1993
				JP	2057167		26-02-1990
				JP	2000295979		24-10-2000
				NO	301104		15-09-1997
				US	52137 <b>5</b> 9	_A 	25-05-1993
DE	4332802	A	30-03-1995	DE	4332802	A1	30-03-1995